

Montavimo instrukcija
ESD-1084-LT-8/01

**Jungiamoji mova
trigysliams 6 ir 10 kV
kabeliams su alyvine
popieriaus izoliacija**

Tipas: GUSJ 12

Tyco Electronics atstovybė
Energetikos padalinys
Smolensko g. 6
LT-03201 Vilnius, Lietuva
Telefonas: (8-37) 426 900
Faksas: (8-5) 2131 403
evaldas.oniunas@tycoelectronics.com

Tyco Electronics Raychem GmbH
Energy Division
Finsinger Feld 1
85521 Ottobrunn/Germany
0049-89-6089-0 tel
0049-89-6089-345 fax
<http://energy.tycoelectronics.com>

Prieš pradėdami dirbti

Pasitikrinkite ar kompletas, kurį naudosite, tinka kabeliui.

Remkitės etikete, esančia ant dėžės, bei montavimo instrukcijos antrašte.

Nepamirškite, kai kurie komponentai ar darbo eiga gali būti patobulinti, nuo to laiko, kai montavote šį gaminį paskutinį kartą.

Dėmesingai perskaitykite ir laikykitės montavimo instrukcijos nurodymų.

Bendri nurodymai

Naudokite propano (rekomenduojama) arba butano dujas.

Pasirūpinkite, kad dujinis degiklis būtų naudojamas tik gerai vėdinamoje aplinkoje.

Pareguliuokite degiklį, kad gautumėte švelnios mėlynos spalvos liepsną su geltonu galiuku.

Venkite aštrios, pieštuko tipo mėlynos liepsnos.

Degiklį laikykite nukreiptą užsodinimo kryptimi: taip iš anksto pašildysite medžiagą.

Visą laiką judinkite degiklį, kad nesudegintumėte gaminio.

Nuvalykite ir nuriepinkite visas vietas, kurios liesis su klizais.

Jei tam naudosite tirpiklį, laikykitės tirpiklio gamintojo nurodymų.

Termosusitraukiantį vamzdelį pjaustykite tik aštriu peiliu, nepalikdami jokių nelygių, atsikišusių atbrailų.

Užsodinti vamzdelį pradėkite toje vietoje, kuri nurodyta montavimo instrukcijoje.

Prieš tęsdami darbą įsitinkinkite, kad vamzdelis užsodintas tolygiai iš visų pusių.

Užsodintas vamzdelis turi būti lygus ir be raukšlių, turi aiškiai matytis vidinių komponentų kontūrai.

Šioje montavimo darbų instrukcijoje esanti informacija skirta montuotojams, apmokytiems montuoti jėgos kabelių movas. Informacijos tikslas - aprašyti teisingą šio gaminio montavimo būdą. Tačiau firma "Tyco Electronics" negali kontroliuoti visų aplinkos sąlygų, galinčių įtakoti gaminio montavimą. Vartotojas savo atsakomybe sprendžia apie montavimo būdo tinkamumą konkrečiam savo atvejui.

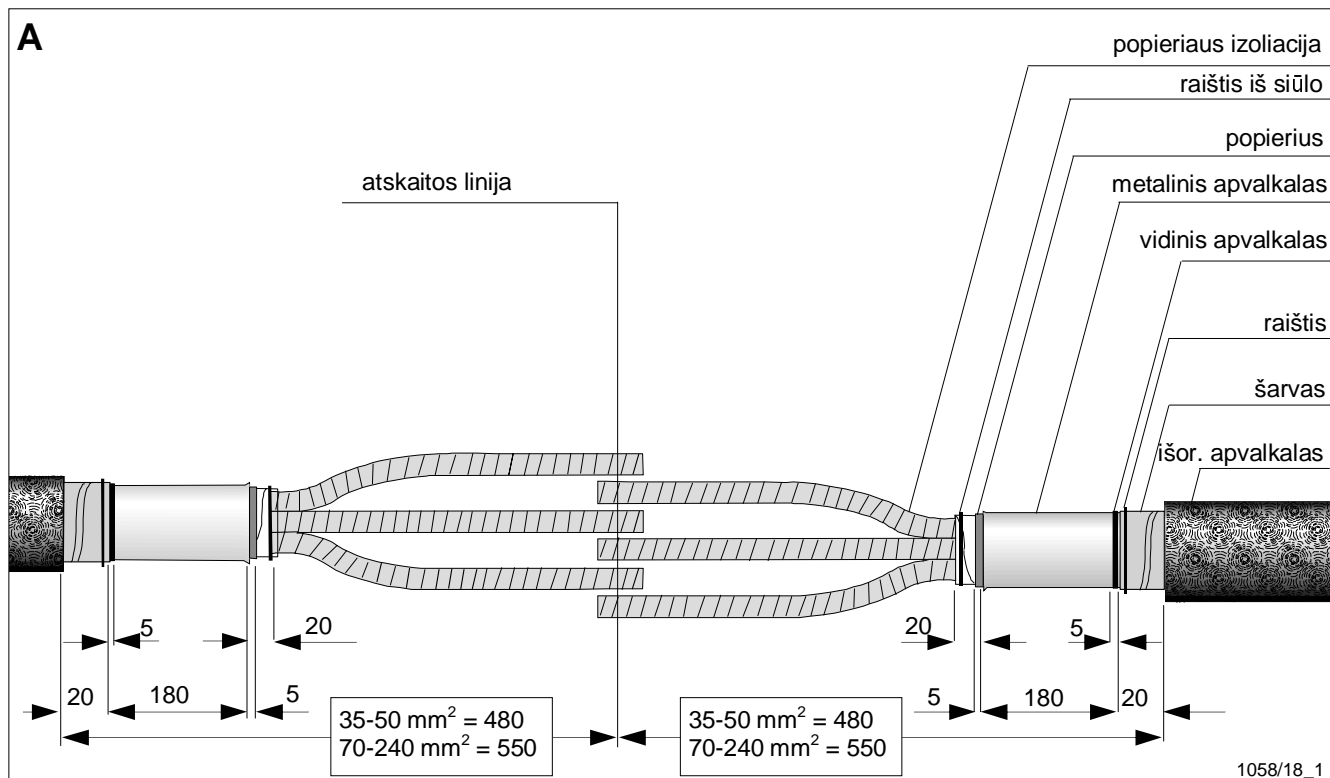
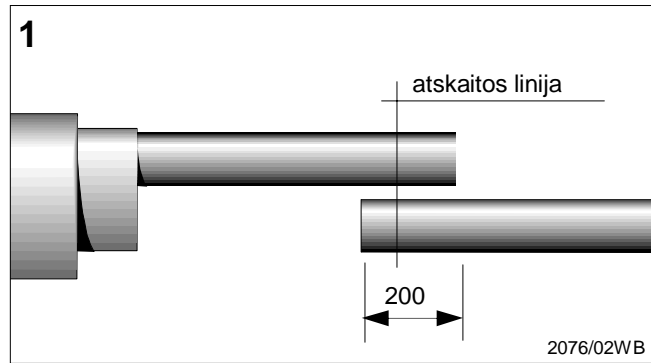
Firmos "Tyco Electronics" įsipareigojimus apibrėžia standartinės Tyco Electronics prekybos šiuo gaminiu sąlygos.

Firma "Tyco Electronics" neatsako už atsitiktinę, netiesioginę ar pasekmių žalą, kurią padaro šio gaminio naudojimas arba netinkamas panaudojimas.

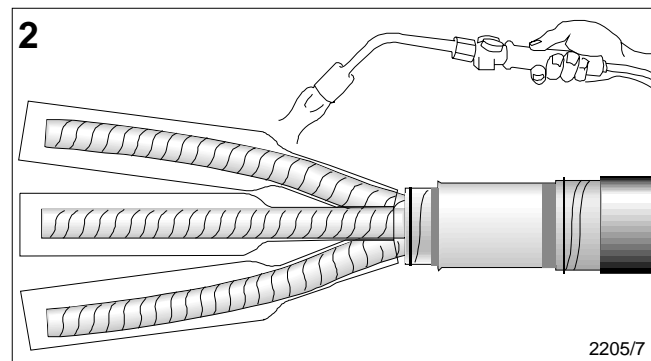
Raychem, TE logotipas ir Tyco Electronics yra prekių ženklai.

Kabėlių paruošimas

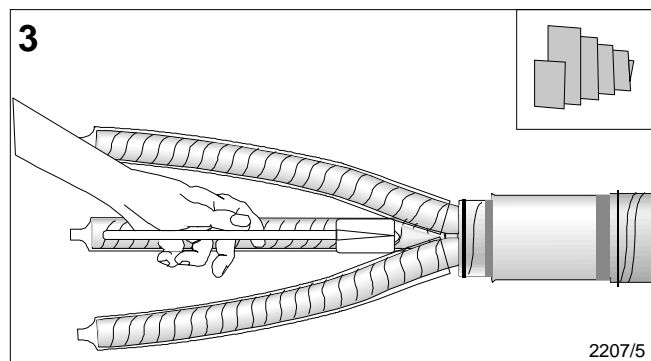
Jungiamus kabelio galus užleiskite 200 mm.
 Persidengiančių galų viduryje pažymėkite atskaitos liniją, kaip tai parodyta **1** paveikslėlyje.
 Ant vieno iš kabelio galų užmaukite vidinį ir išorinį hermetizuojančius vamzdžius.
 Nuimkite kabelio išorinį apvaskalą, šarvą, vidinį apvaskalą, metalinį apvaskalą ir juostinį popierių, kaip tai parodyta **A** paveikslėlyje.
 Prieš apnuogindami gyslas nuvalykite, nuriepinkite ir sušiauškite metalinį apvaskalą.



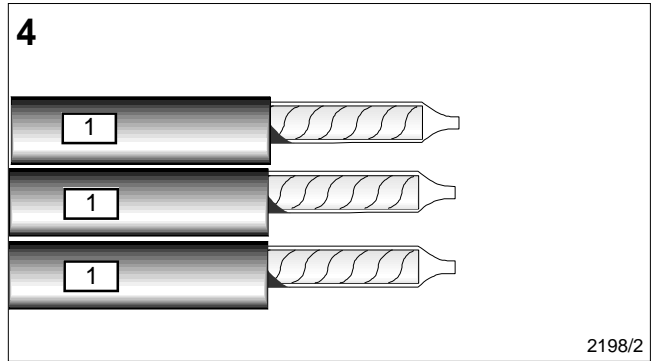
Ant kiekvienos gyslos užmaukite po permatomą vamzdelį ir gerai juos įstumkite iki pat šaknelės.
 Užsodinkite vamzdelius pradėdami nuo šaknelės ir judėdami link kiekvienos gyslos galo.
 Baigę įsitinkinkite, kad vamzdelis tolygiai užsodintas ir ar jame nėra oro ar riebalų burbulų.



Paimkite vidutinio ilgio geltoną tuštumą užpildymo juostelę ir susukite ją taip, kad įgautų pleišto formą.
 Po to įstumkite ją gilyn iki pat šaknelės.



Ant kiekvienos gyslos užmaukite po izoliacinį vamzdelį, skirtą sujungikliams izoliuoti.



Movos užbaigimas

Nupjaukite gyslas ties atskaitos linija.

Pagal I išmatavimą nuimkite visų gyslų izoliaciją

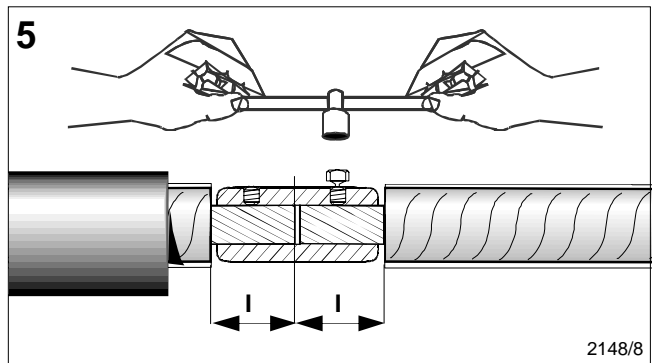
(I - sujungiklio gylis).

Įstatykite laidininkus į sujungiklį taip, kad sujungiklio galas sutaptų su gyslos izoliacija.

Visus sujungiklio varžtus vienodai, bet ne iki galo paveržkite.

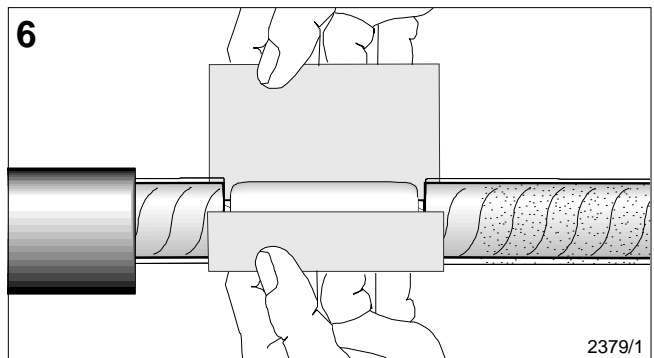
Po to veržkite tol, kol nuluš varžtų galvutės.

Pastaba: atminkite, tarp sujungiklio ir gyslos izoliacijos turi nebūti jokio tarpo!



Nuimkite apsauginius įpakavimo popierius.

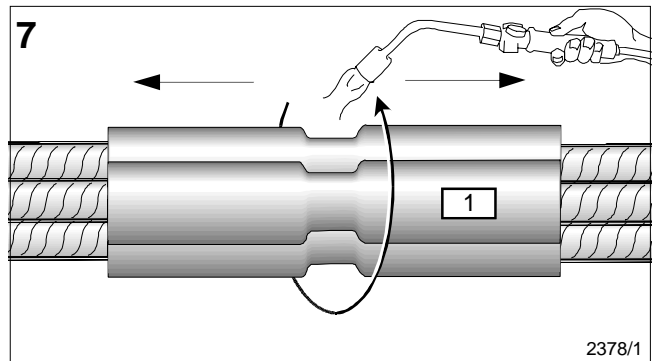
Ant sujungiklio simetriškai užvyniokite plačią elektrinio lauko linijų kontrolės juostą.



Ant visų sujungiklių simetriškai užmaukite izoliacinius vamzdelius (1).

Užsodinkite vamzdelius pradėdami nuo vidurio ir judėdami link abiejų galų.

Užsodintas vamzdelis turi būti pilnai susitraukęs ir be raukšlių.

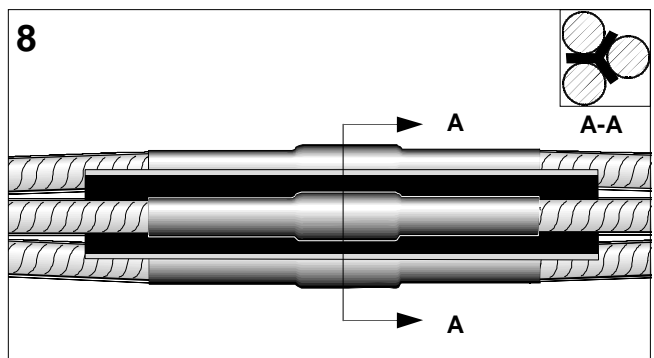


Nuo gyslų skyriklio nuimkite apsauginį popierių.

Nepamirškite nuo skyriklio nuimti vidines popieriaus juosteles!

Profiliuotą gyslų skyriklį įstatykite tarp gyslų movos centre.

Suglauskite gyslas, kiek tai įmanoma.



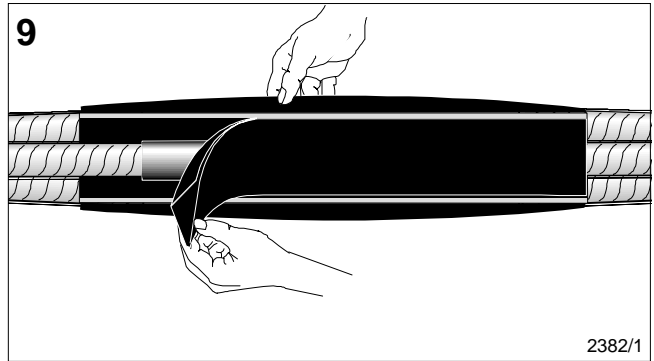
Nuo užpildančių komponentų pažymėtų pusių nuimkite apsauginius įpakavimo popierius.

Užpildykite tarp gyslų esančius tarpus šiais komponentais.

Atminkite, plokščiosios šių užpildų pusės turi būti atsuktos į movos išorę!

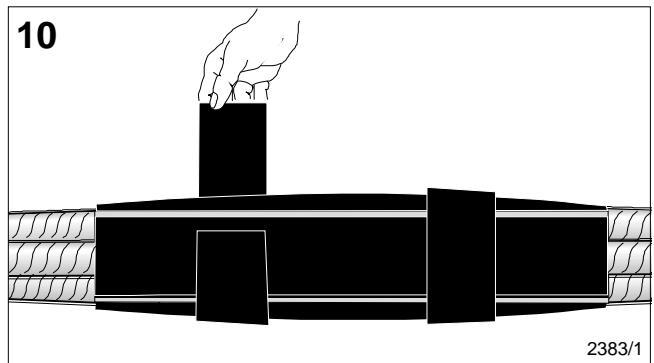
Įspauskite užpildus gilyn tarp gyslų ir skyriklio.

Nuimkite apsauginį popierių nuo plokščiųjų užpildančių komponentų pusių.



Dar kartą suspauskite gyslas.

Ant movos ties izoliacinių vamzdelių galais užvyniokite dvi mastikos juostas.

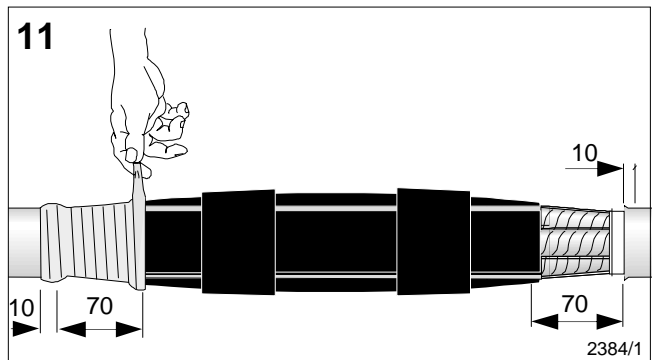


Nuvalykite ir nuriebininkite metalinį apvaskalą.

Nuo ilgos geltonos tuštumų užpildymo juostelės vienos pusės nuimkite apsauginį popierių. Susukite šią juostelę į ritinėlį ir užvyniokite ją ant movos 11 pav. parodytose vietose.

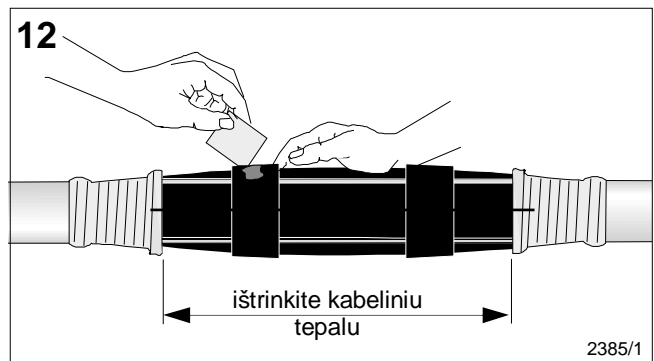
Pradėkite vynioti ant metalinio apvaskalo užvyniodami 10 mm ir tęskite 70 mm nuo šio apvaskalo nupjovimo ribos link movos centro.

Juostelę vyniokite su 50% užleidimu ir patempdami ją tiek, kad plotis sumažėtų per pusę.



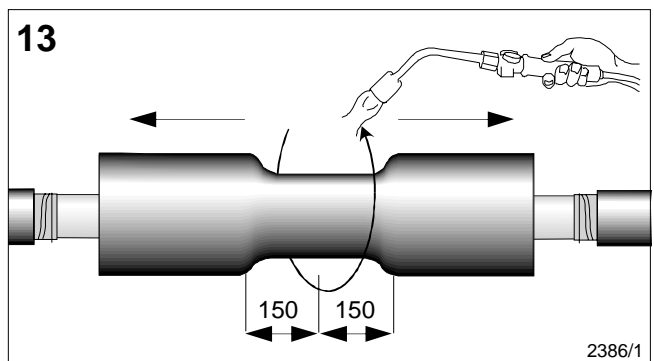
Movos dalį, esančią tarp geltonų tuštumų užpildymo juostelių, ištrinkite kabeliniu tepalu.

Pastaba: nenaudokite per daug tepalo. Ant mastikos turi būti tik labai plonas tepalo sluoksnis.

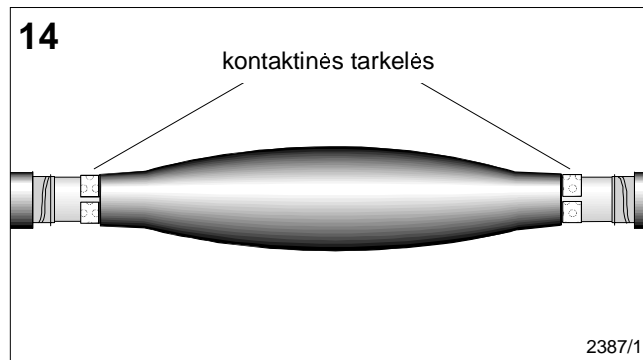


Ant movos simetriškai užmaukite vidinį hermetizuojantį vamzdį.

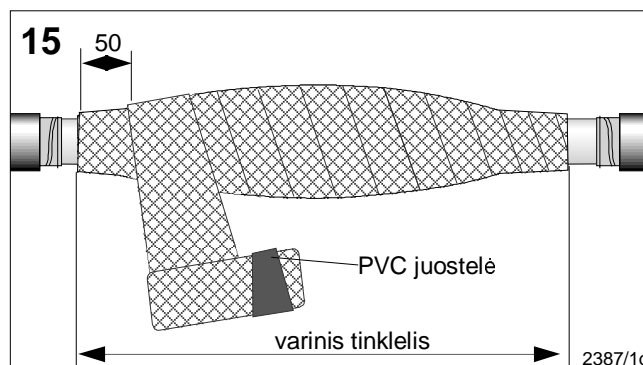
Užsodinkite jį pradėdami nuo vidurio ir tęsdami po 150 mm į abi puses. Užsodinimą baikite judėdami link abiejų galų.



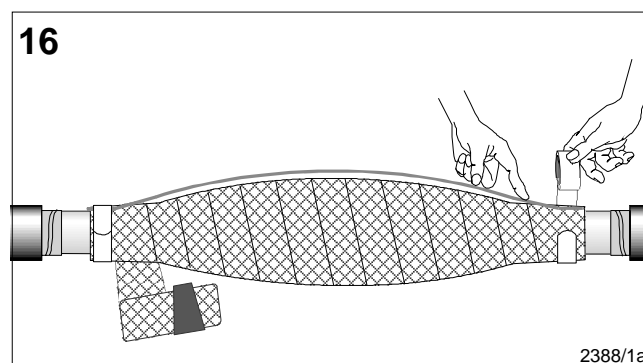
Nuo metalinio apvalkalo nuvalykite iš hermetizuojančio vamzdžio galų išbėgusius klijus.
Sulenkite kontaktines tarkeles taip, kad jos įgautų apvalią formą.
Po to uždėkite jas ant metalinio apvalkalo prie pat hermetizuojančio vamzdžio galų.



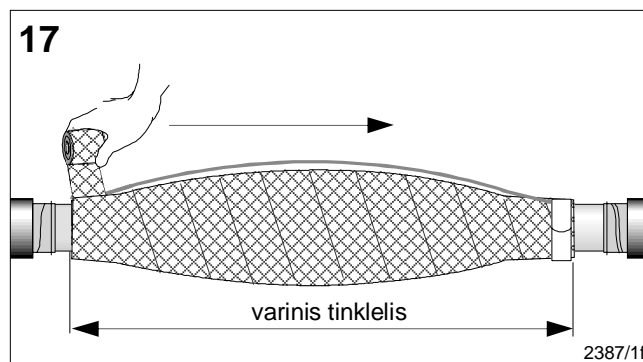
Ant hermetizuojančio vamzdžio užvyniokite varinio tinklelio (iš didelio ritinio) sluoksnį. Vyniokite užleisdami 10%, pradėdami ties viena kontaktine tarkele ir baigdami ties kita.
Po to pavyniokite 50 mm atgal, matuojant nuo tarkeles, ir PVC juoste suriškite varinio tinklelio ritinį.



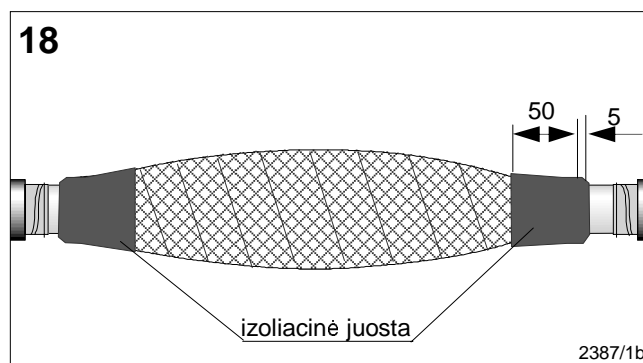
Ant movos uždėkite įžeminimo laidininką ir spyruoklių pagalba jo galus pritvirtinkite prie kontaktinių tarkelių bei varinio tinklelio.
Užveržkite spyruokles sukamuoju rankos judesiu.



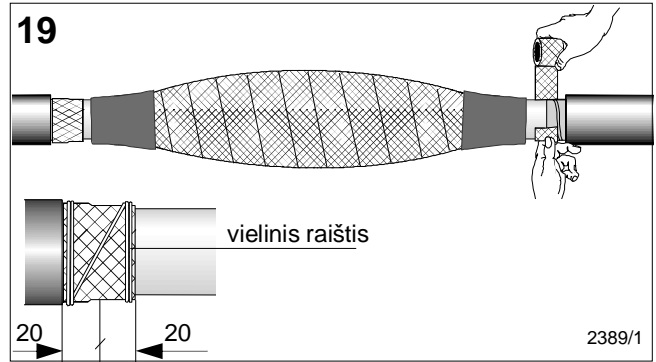
Užvyniokite antrąjį varinio tinklelio sluoksnį. Vyniokite ant pirmojo sluoksnio su 10% užleidimu, pradėdami nuo kontaktinės spyruoklės.



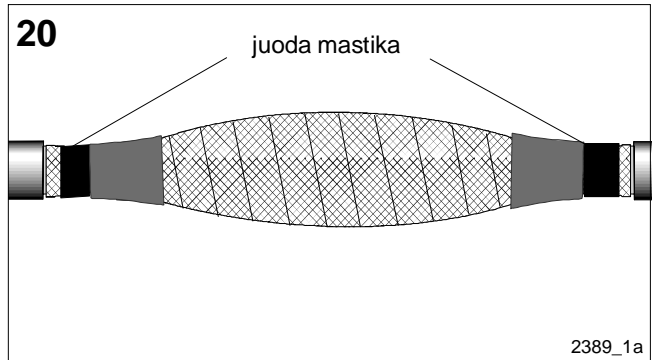
Abiejuose movos galuose varinį tinklelį užfiksuokite izoliacine juosta ir kartu apvyniokite aštrius galiukus.
Užleiskite izoliacinę juostą 5 mm ant metalinio apvalkalo ir toliau vyniokite 50 mm ant movos.



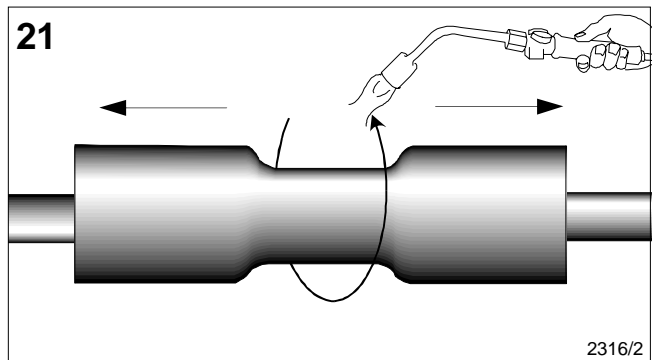
Varinį tinklėlį (iš mažo ritinio) perpjaukite per pusę.
 Užvyniokite po vieną varinio tinklelio sluoksnį ant metalinio apvalkalo ir šarvo abiejose movos pusėse.
 Vyniokite užleisdami tinklėlį po 20 mm ant apvalkalo ir šarvo.
 Baigę vynioti pritvirtinkite tinklėlį vieliniu raiščiu.



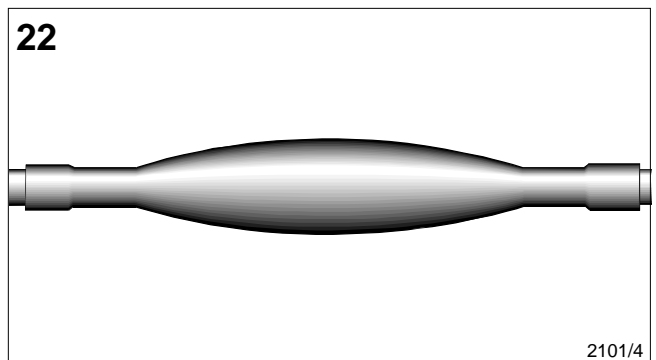
Paveikslėlyje parodytose vietose ant metalinio apvalkalo užvyniokite juodą mastiką.
 Padenkite metalinį apvalkalą ir užleiskite šiek tiek ant varinio tinklelio.



Ant movos simetriškai užmaukite išorinį vamzdį.
 Užsodinkite jį pradėdami nuo vidurio ir po truputį judėdami link galų.



Mova baigta.
 Prieš veikdami movą bet kokiais mechaniniais veiksniais leiskite jai ataušti.



Prašome surinkti visas po montavimo likusias šiukšles pagal aplinkosaugos taisykles.

