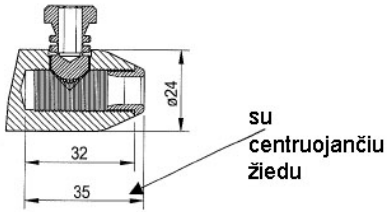
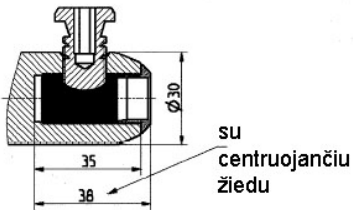


M16-95/C16-95



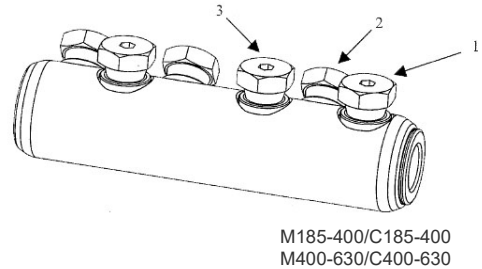
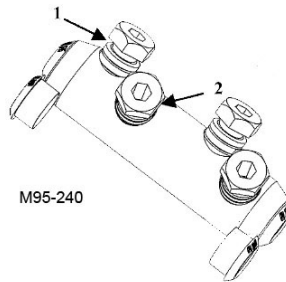
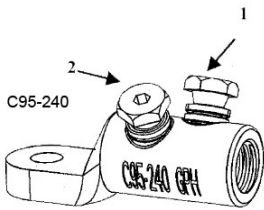
M50-150/C50-150








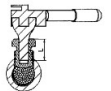
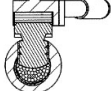
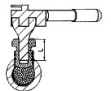
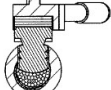
Montavimo žingsniai:

1. Įspauskite centruojantį žiedą į korpusą (žr. lentelę).
2. Išmatuokite korpuso gylį, atitinkamai nuimkite nuo laidininko izoliaciją.
3. Nuvalykite nuo Al laidininko nešvarumus ir oksido sluoksnį. Įstatykite jį tuojau pat į korpusą.
4. Ranka tvirtai įsukite varžtą.
5. Iš pradžių priveržkite varžtą iš vienos sujungiklio pusės, paskiau iš kitos. Priveržiant reikia tai daryti lėtai, naudojant rekomenduojamą įrankį, kad galvutė nenuplyštų anksčiau.
6. Pakartokite viską kitoje sujungiklio pusėje.
7. Jeigu varžtas nuplyšo netolygiai, varžto galus, styrančius iš korpuso, reikia nušlifuoti.

**Instrukcija M95-240/C95-240
Instrukcija M185-400/C185-400
Instrukcija M400-630/C400-630**

























	Įrankiai	Standartas	Al mm ²			Cu mm ²	
M95-240/C95-240	SW 6 (L>19 mm) 	VDE	Užveržti tik SW 6 vidiniu šešiabriauniu raktu („inbusas“)				
			240	240	/	/	/
	TGL GOST	Tik Vokietijoje					
		185-240	185-240	185	/	/	
	SW 19 	VDE	Varžto išorinis šešiabriaunis SW 19				
			95-185	95-185	95-185	95-185	95-185
TGL GOST	Tik Vokietijoje						
120	120	120	/	/			

	Įrankiai	Standartas	Al mm ²			Cu mm ²	
							
M185-400/C185-400	SW 6 (L>19 mm) 	VDE	Užveržti tik SW 6 vidiniu šešiabriauniu raktu („inbusas“)				
			400	400	/	300	300
	SW 22 	VDE	Varžto išorinis šešiabriaunis SW 19				
			185-300	185-240	185-300	185-240	185-240
		TGL GOST	Tik Vokietijoje				
			185-240	185-240	/	/	/
M400-630/C400-630	SW 8 (L>19 mm) 	VDE	Užveržti tik SW 8 vidiniu šešiabriauniu raktu („inbusas“)				
			630	630	/	630	/
	SW 19 	VDE	Varžto išorinis šešiabriaunis SW 24				
			400-500	400-500	400-500	400-500	400-500

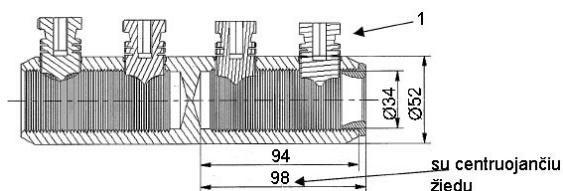
Mažo skerspjūvio laidų montavimui naudokite GPH montavimo įrankį. Dėl įvairios laidininkų konstrukcijos, ypač sektorinių daugiavielių laidininkų (sm), varžto galvutė gali būti nuplėšta nelygiai su korpuso paviršiumi. Tada išsikišusią varžto dalį reikia nupjauti ir/arba nušlifuoti lygiai su korpuso paviršiumi. Kiti laidininkų tipai kol kas yra nebandyti, prieš montuojant, prašom pasikonsultuoti GPH ofisuose.

Montavimo įrankis: prašom žr. GPH kataloge E.

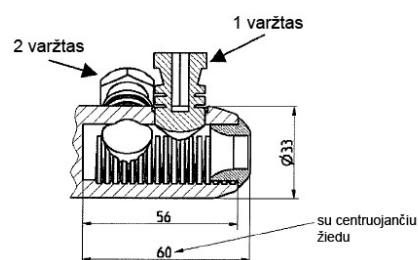
Centruojantys žiedai

	Centruojantis žiedas	Al mm ²			Cu mm ²	
						
M95-240/C95-240*	didelė skylė	120-150 	120-150 	120-150 	120-150 	95-120 
	maža skylė	95 	95 	95 	95 	
M185-400/C185-400		185-240 	185-240 	185 	185-240 	185 
M400-630/C400-630		400 	400 	/	400 	/

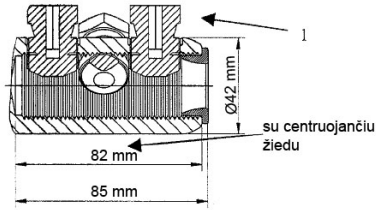
* 185 mm² ir 240 mm² skerspjūvio laidininkams centruojančių žiedų nereikia.



M400-630/C400-630



M95-240/C95-240



M185-400/C185-400

Montavimo žingsniai:

1. Įspauskite centruojantį žiedą į korpusą (žr. lentelę).
2. Išmatuokite korpuso gylį, atitinkamai nuimkite nuo laidininko izoliaciją.
3. Nuvalykite nuo Al laidininko nešvarumus ir oksido sluoksnį. Įstatykite jį tuojau pat į korpusą.
4. Ranka tvirtai įsukite varžtą.
5. Iš pradžių priveržkite varžtą iš vienos sujungiklio pusės, paskiau iš kitos. Priveržiant reikia tai daryti lėtai, naudojant rekomenduojamą įrankį, kad galvutė nenuplyštų anksčiau. Toliau iš lėto veržkite, kol nuplyš 1 varžtas (žr. paveikslėlių), o po to antras.
6. Pakartokite viską kitoje sujungiklio pusėje.
7. Jeigu varžtas nuplyšo netolygiai, varžto galus, styrančius iš korpuso reikia nušlifuoti.